



Lt 50



Ø mm 400



mm 470



KW 15,5

kcal/h 13.330

TOT.

Btu/h 52.886



G30/G31 kg/h 1,22

G20 m³/h 1,64

G25 m³/h 1,91



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES

Plano de trabajo y paneles frontales de acero inoxidable AISI 304. Recipiente de cocción de acero inoxidable AISI 304 con espesor 15/10, fondo de acero inoxidable AISI 316 con espesor 20/10. Calentamiento de tipo directo, generado por quemadores tubulares de acero inoxidable por combustión optimizada, con válvula de seguridad de termopar y llama piloto protegida. Encendido piezoeléctrico con protección en silicona. Grifos de recarga de agua caliente y fría colocados en el plano de trabajo con boquilla distribuidora articulada para el llenado y el lavado del recipiente. Grifo de descarga de una pulgada y media de latón cromado con manija atérmica. Regulación de la temperatura por medio de grifo con mínimo y máximo. Pies regulables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

Superfície de trabalho e painéis dianteiros de aço inox AISI 304. Recipiente de cozadura de aço inox AISI 304 com espessura 15/10, fundo de aço inox AISI 316 com espessura 20/10. Aquecimento de tipo directo, gerado mediante queimadores tubulares de aço inox com combustão optimizada, válvula de segurança de termopar e chama piloto protegida. Ativação piezoelétrica com protecção de silicone. Torneiras de abastecimento de água quente e fria, colocadas na superfície de trabalho com bico distribuidor articulado para abastecer e lavar o recipiente. Torneira de descarga de uma polegada e meia, de latão cromado, com pega atérmica. Regulação da temperatura mediante torneira com mínimo e máximo. Pés reguláveis.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKJONALNE

Plaszczyna robocza i panele przednie wykonane ze stali nierdzewnej inox AISI 304. Zbiornik gotujący wykonany ze stali nierdzewnej inox AISI 304 o grubości 15/10, dno ze stali nierdzewnej AISI 316 o grubości 20/10. Podgrzewanie bezpośrednie, generowane przez rurowe palniki o optymalnym spalaniu, wyposażone w zawór awaryjny z termoparą i osłonięty płomień pilotujący. Zapłon piezoelektryczny z osłoną silikonową. Pokręta ciepłej i zimnej wody umieszczone na plaszczynie roboczej, z usuwalnym dzióbkiem, służące do napełniania i mycia zbiornika. Pokręto rozładunku, półtoracalowe, z chromowanego mosiądzu z izolowanym uchwytem. Regulacja temperatury za pomocą pokręta z wartością minimalną i maksymalną. Nóżki nastawne.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОПИСАНИЕ

Поверхность и боковые панели выполнены из нержавеющей стали AISI 304. Емкость выполнена из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 15/10, дно выполнено из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 20/10. Разогрев прямого типа осуществляется с помощью трубчатых горелок из нержавеющей стали с оптимизацией горения, предохранительным клапаном, оснащены терморпарой и пилотным огнем. Пьезо розжиг с силиконовой защитой, краны для залива холодной и горячей воды расположены на рабочей поверхности, предназначены для наполнения и очистки емкости. Сливной кран 1½ дюйма выполнен из хромированной латуни с не нагревающейся ручкой. Температуры регулируется отдельным переключателем. Оснащен датчиком достижения нужной температуры. Высота ножек регулируется.

G

conexión del gas / conexão a gás /
podłączenie gazowe / газовое СОЕДИНЕНИЕ

R 1/2 UNI ISO 7/1

KW 15,5

